

ความทนทานต่อการเกิดสนิม
ANTI RUST – SALT SPRAY TEST



3E basor
ELECTRIC

CABLEMANAGEMENTSYSTEMS

- We are no. 1 Cable Management in Europe.
- Product is strong , no Rust and certified all certificate in the world
 - UL, NEMA, CE , IEC and so on
- ปลอดสนิมตลอดอายุการใช้งาน
- Basket Tray ช่วยยืดอายุสายไฟ
- ปลอดแมลงสัตว์กัดแทะ และ สะอาด



3E basor
ELECTRIC
CABLEMANAGEMENTSYSTEMS

DEGREES of Corrosion resistant

- ตามมาตรฐาน IEC 61537 มีการระบุ ระดับของการทนทานต่อการกัดกร่อนของโลหะ เรียกว่า CLASS ตามเกรดของวัสดุ และการเคลือบผิว
- โดยเริ่มตั้งแต่ เกรด 0 ถึง 8 สำหรับงานเหล็ก หรือ โลหะทั่วไป
- และ เริ่มตั้งแต่ 9 สำหรับ Stainless Steel
- ทั้งนี้ ตารางนี้ใช้ได้กับวัสดุที่ได้มาตรฐาน และ ผลิตตามกระบวนการผลิต ที่ได้มาตรฐาน ของ ISO 1461 เท่านั้น

CLASS of Corrosion resistant

Class	Reference-Material and Finish
0	None
1	Electroplated to a minimum thickness of 5 μm
2	Electroplated to a minimum thickness of 12 μm
3	Pre-galvanised to grade 275 to EN 10327 and EN 10326
4	Pre-galvanised to grade 350 to EN 10327 and EN 10326
5	Post galvanised to a zinc mean coating thickness (minimum) of 45 μm according to ISO 1461 only for zinc thickness
6	Post galvanised to a zinc mean coating thickness (minimum) of 55 μm according to ISO 1461 only for zinc thickness
7	Post galvanised to a zinc mean coating thickness (minimum) of 70 μm according to ISO 1461 only for zinc thickness
8	Post galvanised to a zinc mean coating thickness (minimum) of 85 μm according to ISO 1461 only for zinc thickness (Usually high silicon steel)
9A	Stainless steel manufactured to ASTM: A 240/A 240M – 95a designation S30403 or EN 10088 grade 1-4301 without a post treatment
9B	Stainless steel manufactured to ASTM: A 240/A 240M – 95a designation S31603 or EN 10088 grade 1-4404 without a post treatment
9C	Stainless steel manufactured to ASTM: A 240/A 240M – 95a designation S30403 or EN 10088 grade 1-4301 with a post treatment
9D	Stainless steel manufactured to ASTM: A 240/A 240M – 95a designation S31603 or EN 10088 grade 1-4404 with a post treatment

ซึ่งวัสดุแต่ละชนิด ก็จะมี CLASS ของการทนทาน ต่างกันไป ต่ำสุดที่ 0 และสูงขึ้นมาเรื่อย ๆ ปัจจุบัน คือ 9D

SALT SPRAY TEST ทดสอบด้วยสเปรย์เกลือ

Class (as shown on Table 1)	Duration (hours)
0	-
1	24
2	96
3	155
4	195
5	450
6	550
7	700
8	850

การทดสอบสเปรย์ เกลือ คือการทดสอบการทนทานต่อการผุกร่อน ตามมาตรฐาน ของ ISO 9227 โดยนับเป็นชั่วโมง ที่วัสดุสามารถทนต่อการเกิดสนิม โลหะ ตัวอย่าง ที่เกรด 4 สามารถทนได้ 195 ชั่วโมง ในขณะที่เกรด 8 สามารถทนได้ 850 ชั่วโมง

BASOR คุณสมบัติของวัสดุ



Class (as shown on Table 1)	Duration (hours)
0	-
1	24
2	96
3	155
4	195
5	450
6	550
7	700
8	850

HDG ทั่วไป

ELECTROZINC

HDG ของ BASOR

BASOR EZ 1000

DEGREES of Corrosion resistant

Class	Reference-Material and Finish
0	None
1	Electroplated to a minimum thickness of 5 µm
2	Electroplated to a minimum thickness of 12 µm
3	Pre-galvanised to grade 275 to EN 10327 and EN 10326
4	Pre-galvanised to grade 350 to EN 10327 and EN 10326
5	Post galvanised to a zinc mean coating thickness (minimum) of 45 µm according to ISO 1461 only for zinc thickness
6	Post galvanised to a zinc mean coating thickness (minimum) of 55 µm according to ISO 1461 only for zinc thickness
7	Post galvanised to a zinc mean coating thickness (minimum) of 70 µm according to ISO 1461 only for zinc thickness
8	Post galvanised to a zinc mean coating thickness (minimum) of 85 µm according to ISO 1461 only for zinc thickness (Usually high silicon steel)
9A	Stainless steel manufactured to ASTM: A 240/A 240M – 95a designation S30403 or EN 10088 grade 1-4301 without a post treatment
9B	Stainless steel manufactured to ASTM: A 240/A 240M – 95a designation S31603 or EN 10088 grade 1-4404 without a post treatment
9C	Stainless steel manufactured to ASTM: A 240/A 240M – 95a designation S30403 or EN 10088 grade 1-4301 with a post treatment
9D	Stainless steel manufactured to ASTM: A 240/A 240M – 95a designation S31603 or EN 10088 grade 1-4404 with a post treatment

ELECTROZINC

HDG ทั่วไป

HDG ของ BASOR

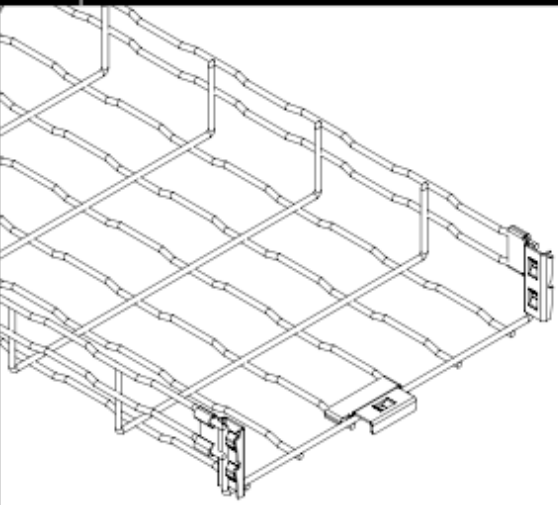
BASOR EZ 1000

วัสดุของ BASOR ตามการทดสอบ SALT SPRAY

- EZ Electrozinc – CLASS 4 – 195 Hours
 - HDG ทั่วๆ ไป เช่น ที่ใช้ในเมืองไทย จะได้ อยู่ที่ CLASS 5 -450 Hours เท่านั้น
 - HDG Hot Dipped Galvanised – Thickness 70 micron – CLASS 7 – 700 Hours
 - EZ1000 – DOUBLE DIPPED เหนือกว่า CLASS 8 -1000 HRS
- ที่สำคัญคือเงางาม เหมือน EZ แต่ทนทานกว่า HDG !**

วัสดุของ BASOR ตามการทดสอบ SALT SPRAY - EZ1000 DOUBLE DIPPED !

BF2R EZ1000



Models (BxH):
60x65; 100x65; 150x65; 200x65; 300x65; 400x65; 500x65; 600x65; 100x105; 150x105; 200x105; 300x105; 400x105; 500x105; 600x105.

Finishes: EZ1000

Characteristics of the cable tray

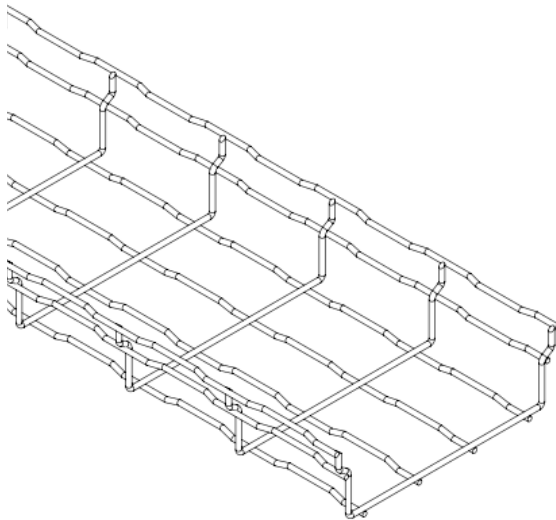
- Metallic
- Non-flame propagating component
- System with electrical continuity
- Electrically conductive component
- Minimum temperature of -50 °C
- Maximum temperature of 150 °C
- With metallic coating, resistance to corrosion:
EZ1000 coating: Class 8+ (>1000 hours salt spray test EN-ISO 9227)
- Impact strength: 20J

Classification acc. to the free base area:

Models	Classification
60	Z
100	Y
150	Y
200	Y
300	Y
400	Y
500	Y
600	Y

วัสดุของ BASOR ตามการทดสอบ SALT SPRAY EZ และ HDG

EBFR



Models (BxH):

100x65; 150x65; 200x65; 300x65; 400x65; 500x65; 600x65; 200x105; 300x105; 400x105; 500x105; 600x105.

Acabados: EZ, HDG.

Characteristics of the cable tray:

- Metallic
- No-flame propagating component
- System with electrical continuity
- Electrically conductive component
- Minimum temperature of -50 °C
- Maximum temperature of 150 °C
- With metallic coating, resistance to corrosion:
 - EZ coating: class 4
 - HDG coating: class 7
- Impact strength: 20J

Clasificación según el área lit de la base:

Base Modelos	Clasificación
60	Z
100	Y
150	Y
200	Y
300	Y
400	Y
500	Y
600	Y